Belzona® 1511

(SUPER HT-METAL)

Réparer • Protéger • Améliorer

MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE LIAISON MOLECULAIRE DURABLE

N'APPLIQUER QUE SUR DES SURFACES NETTOYÉES ET SABLÉES

a) Brosser et éliminer toute oxydation. Dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona® 9111** (Nettoyant dégraissant) ou tout autre nettoyant efficace tel que par exemple du MEK.

b) On choisira un abrasif afin d'obtenir la norme de propreté, et un profil de rugosité d'au moins 75 microns. Les abrasifs seront angulaires et non-sphériques.

c) Les surfaces métalliques seront nettoyées de facon à atteindre les normes de propreté suivantes:
ISO 8501-1 Sa 2½-Décapage très soigné
Normes Américaines - Demi Blanc SSPC-SP-10
Normes Suédoises - SA 2½ SIS-05-5900.

d) Après sablage, les surfaces métalliques doivent être recouvertes de **Belzona® 1511** avant que toute nouvelle trace d'oxydation ne puisse réapparaître.

SURFACES CONTAMINEES PAR LE SEL MARIN
Les surfaces métalliques qui ont été immergées dans des solutions salines, telles que l'eau de mer, devront être sablées aux normes indiquées ci-dessus et laissées pendant 24 heures. Après ce délai, elles devront être nettoyées à la brosse pour éliminer tous les sels qui auraient pu ressurgir à la surface. Si nécessaire, répéter l'opération jusqu'à ce que les sels incrustés aient été éliminés. La concentration de sel mesurée après préparation de la surface et immédiatement avant application ne doit pas excéder 20mgs/m².

LA OU LE BELZONA® 1511 NE DOIT PAS ADHERER
Passer au pinceau une mince couche de **Belzona® 9411** (Agent démoulant) et laisser sécher pendant 15 à 20 min. avant de continuer.

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

Ouvrir les sachets de base et de durcisseur, avec des ciseaux.

Utiliser le tranchant d'une spatule pour extraire par pressage le contenu des sachets, sur la plaque de travail Belzona®.

Mélanger soigneusement les deux composants afin d'obtenir un produit clair homogène.

REMARQUE:
1. Ne pas appliquer **Belzona® 1511** à des températures inférieures à 18ºC.

2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION
Une fois le mélange entamé, il faut utiliser le **Belzona® 1511** dans le délai donné ci-dessous:

Température	20°C	30°C
Utiliser tout le mélange dans les	40 mn	25 mn

3. MELANGE DE PETITES QUANTITES
Selon le poids : 6 parts de base pour 1 part de durcisseur
Selon le volume : 4 parts de base pour 1 part de durcisseur

4. CAPACITE VOLUMIQUE DU BELZONA® 1511 MELANGÉ
317 cm^3 / kg.

Publication No. 43-07-11 F

3. APPLICATION DU BELZONA® 1511

POUR DE MEILLEURS RÉSULTATS

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:

i) Lorsque la température est inférieure à 5°C ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
ii) La température est inférieure à 3°C au-dessus du point de rosée.
iii) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
iv) Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou quand de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
v) Lorsque la zone où l'on travaille risque d'être contaminée par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

a) Appliquer le **Belzona® 1511** directement sur la surface préparée, avec l'applicateur plastique ou la spatule fournie.

b) Presser fortement pour remplir toutes les fissures, pour chasser l'air emprisonné et pour assurer un contact maximum avec la surface.

c) Modeler le **Belzona® 1511** au profil désiré avec l'applicateur plastique.

d) En cas de recouvrement avec un revêtement serie 1500, s'assurer que l'on ne dépasse pas une épaisseur de 6mm de **Belzona® 1511.**

NETTOYAGE

Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona® 9111** ou tout autre nettoyant efficace par ex. le MEK. Tous les outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec le **Belzona® 9121,** du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHEVEMENT DE LA POLYMERISATION MOLECULAIRE

Laisser durcir pendant au moins 24 heures à température supérieure à 18°C, avant de remettre l'équipement en service. **Belzona® 1511** a été conçu pour être post-durci en service.

Cette procédure convient pour des applications où la montée en température s'opère graduellement.

Sinon, laisser le revêtement durcir à température ambiante, comme ci-dessus. Procéder à un post-durcissement pendant au moins 4 heures à la température de fonctionnement de l'équipement, ou pendant au moins 6 heures à 120°C.

Cette procédure doit être appliquée pour toute application devant être exposée très rapidement à un environnement chaud et agressif.

REMARQUE

La température de surface doit être supérieure à 18°C pendant le temps de durcissement.

5. RECOUVREMENT

Laisser **Belzona® 1511** durcir au moins 6 heures à des températures supérieures à 18°C.

Sabler très légèrement à pression modérée et en utilisant un abrasif fin pour déglacer la surface sans attaquer le revêtement. Dépoussiérer et dégraisser au **Belzona® 9111** ou tout nettoyant efficace tel que le MEK.

Appliquer les revêtements **Belzona® Série 1500** comme décrits dans le mode d'emploi correspondant.

RECOMMANDATIONS POUR L'UTILISATION ET INFORMATIONS "SANTE ET SECURITE"

Veuillez lire et vous assurer que vous comprenez le contenu de la fiche de santé-securité pour ce produit.

Les données techniques au titre des présentes sont basées sur les résultats des essais à long terme effectués dans nos laboratoires et sont à notre connaissance exactes et fidèles à la date de publication. Elles sont cependant sujettes à modifications sans avis préalable et l'utilisateur devrait contacter Belzona afin de vérifier que ces données techniques sont correctes avant d'établir un cahier des charges ou de passer commande. Aucune garantie quant à leur exactitude n'est donnée, ni impliquée. Nous n'assumons aucune responsabilité concernant les pouvoirs couvrants, les performances ou les dommages corporels pouvant résulter de leur utilisation. La responsabilité, si elle existe, se limite au remplacement des produits. Aucune autre garantie de quelque sorte que ce soit, expresse ou implicite, n'est donnée par Belzona, que ce soit à titre légal, par effet de la loi ou autrement, y compris concernant la commercialisabilité ou l'adéquation à un but particulier.

Rien dans la déclaration précitée ne devra exclure ou limiter une quelconque responsabilité de Belzona dès lors que cette responsabilité ne peut, de par la loi, être exclue ou limitée.

Copyright © 2011 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

Printed in England Publication No. 43-07-11 F